

Синтего – ПУ.Finemastic

версия от 27.04.2010

ПОКРЫТИЕ АСОЛЬВЕНТНОЕ ПОЛИУРЕТАНОВОЕ 2К ТУ У 24.6-32803942

Покрытие полиуретановое антикоррозионное «Синтего-ПУ.Finemastic» представляет собой суспензию пигментов, антикоррозионных, функциональных добавок в смеси полиолсодержащих смол, отверждаемых ароматическим полиизоцианатом.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ И СВОЙСТВА

▼ Антикоррозионное полиуретановое покрытие «Синтего-ПУ.Finemastic» предназначено для проведения антикоррозионной защиты газовых магистралей, емкостей, в том числе и со сжиженным природным газом, бетонных и железобетонных конструкций и сооружений, работающих в условиях повышенной влажности, подземного, наземного и надземного расположения и/или агрессивных коррозионноактивных сред. Универсальная система отличается высокими прочностными показателями и адгезией к различным материалам. Может применяться в качестве защитного покрытия объектов, эксплуатирующихся в водных, кислых, щелочных средах, а также для защиты хранилищ светлых и темных нефтепродуктов. Покрытие морозостойчиво, способно выдерживать значительные циклические перепады температур и сохраняет высокую эластичность при отрицательных температурах. Температурные пределы эксплуатации покрытия составляют от минус 40 до плюс 80 °С. Рассчитано на совместное использование с системами защиты от электрохимической коррозии (катодными, протекторными, дренажными). Может использоваться в качестве ремонтного материала.

▼ Покрытие выпускается в трех базовых вариантах:

- Синтего-ПУ.Finemastic L, предназначенного для проведения ремонтных работ ручным нанесением;
- Синтего-ПУ.Finemastic M, предназначено для применения посредством установок безвоздушного нанесения однокомпонентных или двухкомпонентных с длинным временем жизни материалов;
- Синтего-ПУ.Finemastic F, предназначено для применения посредством установок безвоздушного распыления двухкомпонентных «быстрых» материалов;

Базовые варианты имеют различное время гелеобразования, сушки до отлипа и полного формирования покрытия, а также максимальную толщину слоя, наносимого за один проход. Сформированные покрытия имеют одинаковые физико-химические характеристики. При использовании ускорителя отверждения, может наноситься при отрицательных температурах.

▼ Характеристики покрытия, позволяют

использовать материал в соответствии с требованиями предъявляемым ДСТУ Б В.2.5-29:2006 «Система газоснабжения. Газопроводы подземные стальные. Общие требования к защите от коррозии».

▼ Покрытие производится серого, светло-коричневого, светло-зеленого, бежевого и серебристого цветов.

Наименование показателя и единицы измерения	Значение показателя
Внешний вид покрытия	Однородная полуглянцевая поверхность без включений оспин и пор
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	99,8
Жизнеспособность после смешивания основы и отвердителя, мин, не менее:	
-версия L (для ручного нанесения)	40
-версия M (для 1К установок БВН)	20
-версия F (для 2К установок БВН)	0,5
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (диаметр сопла 4 мм) при температуре (20 ⁰ С)	Тиксотропный
Плотность готового состава (после смешения компонентов), при температуре (20±0,5) °С, г/см ³	1,25...1,30
Степень перетира, мкм, не более	20
Адгезия, МПа, не менее	5
Прочность при ударе, Дж, не менее	5,0
Толщина одного сухого слоя, мкм:	
-версия S	300-400
-версия M	100-200
-версия F	нм 2500
Время высыхания одного слоя до степени 3 при 25 °С, ч, не более:	
-версия S	3,0
-версия M	2,0
-версия F	0,5
Соотношение смешивания компонентов А и Б	5:1 (масс) 3:1 (объёмн)
Пенетрация под нагрузкой 10 Н/мм ² , не более	0,2
Площадь отслаивания при катодной поляризации, см ² , не более	5
Переходное электрическое сопротивление покрытия в 3%-ном р-ре NaCl, Ом.м ² , не менее:	

Синтего – ПУ.Finemastic

версия от 27.04.2010

ПОКРЫТИЕ АСОЛЬВЕНТНОЕ ПОЛИУРЕТАНОВОЕ 2К ТУ У 24.6-32803942

- исходное	10 ⁸
- через 100 сут. выдержки	10 ⁷
Диэлектрическая сплошность покрытия, кВ/мм, не менее	5,0
Теоретический расход материала, при толщине покрытия 1000 мкм, кг/м ² .	1,3

******* Материалы ПИИ ИнтерГазСинтез, могут использоваться для многих проектных решений. Пожалуйста свяжитесь с представителями завода-изготовителя, для получения консультаций по наиболее качественному применению наших продуктов.

ИНСТРУКЦИЯ ПО СМЕШИВАНИЮ И НАНЕСЕНИЮ

Перед нанесением основу покрытия тщательно перемешивают с отвердителем.

Материал наносится на подготовленную по ГОСТ 9.402 (до степени 2) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa 2½) поверхность методом безвоздушного распыления, кистью, валиком.

Время полного отверждения покрытия составляет около 48 часов. Время перекрытия составляет не менее 4 и не более 48 часов. Допускается применение ускорителя отверждения(по заказу), для уменьшения времени межслойной и общей сушки. Окрашиваемая поверхность должна быть сухой и иметь температуру на 3 °С выше точки росы. Рекомендуемое количество слоев 1-5, в зависимости от проектных требований.

После окончания работ по нанесению антикоррозионного покрытия и/или во время длительных перерывов в работе, а также по окончанию рабочей смены необходимо промыть всю систему оборудования по нанесению и загрязненное вспомогательное оборудование.

УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

Упаковка компонентов покрытия производится согласно ГОСТ 9980.3.

Хранение компонентов покрытия осуществляется согласно ГОСТ 9910.5.

Гарантийный срок хранения – 12 месяцев со дня изготовления.

ОХРАНА ТРУДА И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

При использовании покрытия необходимо соблюдать меры предосторожности, рекомендуемые при работе с полиуретановыми материалами.

Применять в хорошо вентилируемых помещениях. Избегать попадания в глаза, дыхательные пути и на кожные покровы.