

Синтего – UR.10
ЭМАЛЬ АКРИЛ-УРЕТАНОВАЯ 2К

версия от 27.04.2010
ТУ У 24.6-32803942-041:2009

Эмаль акрил-уретановая двухкомпонентная «Синтего-UR.10» представляет собой суспензию пигментов, сиккатива, светостабилизаторов и прочих функциональных добавок в растворе акрил-уретановой смолы, отверждаемой алифатическим полиизоцианатным отвердителем.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ И СВОЙСТВА

▼ Эмаль акрил-уретановая двухкомпонентная «Синтего-UR.10» предназначена для защиты и высококачественной финишной отделки изделий из металла, бетона, древесины и оцинкованных покрытий, работающих в сложных климатических условиях.

▼ Рекомендуются для промышленного применения, в качестве основной и ремонтной системы для окраски коммерческого автотранспорта, легкового автотранспорта, подвижного состава железнодорожного транспорта, контейнеров для автомобильных и морских перевозок, морских и речных судов, а так же прочих объектов, работающих в сложных климатических условиях.

▼ Используется как высококачественное финишное покрытие на эпоксидные, уретановые, алкид-уретановые и акриловые праймеры и грунт-эмали, что позволяет улучшить внешний вид и усилить защитные свойства покрытий в целом.

▼ Краска наносится любым методом распыления, валиком, кистью.

▼ Цвет краски – согласно каталога RAL или по согласованию с Заказчиком.

▼ Может выпускаться в модификации с алюминиевым наполнителем..

цвета)	
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	55-60
Степень перетира, мкм, не более	25
Плотность при температуре (20±0,5) °С, г/см ³ (зависит от цвета)	1,10 – 1,25
КОМПОНЕНТ Б (ОТВЕРДИТЕЛЬ)	
Внешний вид	Прозрачная желтоватая жидкость
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	78-80
Плотность при температуре (20±0,5) °С, г/см ³	1,0 - 1,1
ГОТОВОЕ ПОКРЫТИЕ	
Внешний вид плёнки	Однородная глянцевая поверхность
Укрывистость высушенной пленки, кг/м ² , не более	0,16
Адгезия методом решетчатого надреза(балл), не более	1
Время высыхания до степени 3, при температуре (20,0±0,5)°С, час	6
Эластичность при изгибе(мм), не более	2
Прочность при ударе(см), не менее	50

Наименование показателя и единицы измерения	Значение показателя
КОМПОНЕНТ А (БАЗА)	
Внешний вид	Вязкая суспензия соответствующего цвета без механических включений
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (диаметр сопла – 4 мм) при температуре (20,0±0,5)°С, с, не менее (зависит от	60-120

Синтего – UR.10
ЭМАЛЬ АКРИЛ-УРЕТАНОВАЯ 2К

версия от 27.04.2010
ТУ У 24.6-32803942-041:2009

Твёрдость по маятниковому прибору ТМЛ(маятник А), усл. единиц, не менее	0,45
Стойкость к статическому воздействию 3% раствора морской соли(20,0±0,5)°С, суток, не менее	5
Стойкость к статическому воздействию воды(20,0±0,5)°С, суток, не менее	7
Стойкость к статическому воздействию 0,5% раствора моющего средства(35,0±0,5)°С, суток, не менее	3
Рекомендуемая толщина покрытия мкм.	50 - 80
Ориентировочный расход материала при использовании установок безвоздушного распыления., при толщине сухого слоя, 50 мкм, кг/м ²	0, 130
Соотношение компонентов, по массе	100:9,1
Жизнеспособность смеси, при (20,0±0,5)°С, часов, не менее	6

ИНСТРУКЦИЯ ПО СМЕШИВАНИЮ И НАНЕСЕНИЮ

Перед нанесением основу эмали тщательно перемешивают с отвердителем, пропорция 100:9,1 по весу.

Материал наносится, после смешивания компонентов, на подготовленную по ГОСТ 9.402 (до степени 2) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa 2.5), либо предварительно огрунтованную поверхность методом воздушного или безвоздушного распыления, кистью, валиком. Для получения материала необходимой рабочей вязкости возможно добавление смесового растворителя. Окрашиваемая поверхность должна быть сухой и иметь температуру на 3 °С выше точки росы. Рекомендуемое количество слоев 1-2.

УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

Упаковка краски производится согласно ГОСТ 9980.3.

Хранение краски осуществляется согласно ГОСТ 9980.5.

Гарантийный срок хранения краски – 12 месяцев с даты изготовления.

ОХРАНА ТРУДА И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

При использовании эмали необходимо соблюдать меры предосторожности, рекомендуемые при работе с акриловыми смолами и изоцианатными отвердителями. Применять в хорошо вентилируемых помещениях. Избегать попадания в глаза, дыхательные пути и на кожные покровы.

Материалы ПІИ ІнтерГазСинтез, могут использоваться для многих проектных решений. Пожалуйста свяжитесь с представителями завода-изготовителя, для получения консультаций по наиболее качественному применению наших продуктов.

ТРЕБОВАНИЯ К ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ

СТАЛЬ В зависимости от проектного применения, может потребоваться как праймер, инкапсулирующий ржавчину так и очистка стального основания до степени чистоты Sa 2.5. согласно ISO 12944. В любом случае, нанесение эмали на ранее огрунтованную поверхность, повышает защитные свойства системы покрытия в целом.