

Синтего – ЭП.140
ЭМАЛЬ ЭПОКСИДНАЯ 2К

версия от 27.04.2010
ГОСТ: 24709 - 8

«ЭП-140» — двухкомпонентная антикоррозионная эпоксидная эмаль с полиамидным отвердителем.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ И СВОЙСТВА

▼ Эмаль предназначена для окраски предварительно загрунтованных поверхностей из стали, магниевых, алюминиевых и титановых сплавов, а также меди и ее сплавов.

▼ Эмаль после смешивания с отвердителем имеет длительную жизнеспособность.

▼ Пленка эмали обладает хорошей адгезией к металлическим поверхностям, что позволяет окрашивать объекты без предварительного грунтования.

▼ Срок службы покрытия толщиной 100-150 мкм не менее 5 лет.

▼ Эмаль ЭП-140 хорошо совмещается с эпоксидными, полиуретановыми, акриловыми и алкидными покрытиями. Рекомендуемые эпоксидные грунты «Синтего – ЭГ», «Синтего – ЭГ Оптима», «Синтего – ЭГ протектор».

Рекомендуемая толщина покрытия, мкм	от 30 до 50
Время высыхания слоя толщиной 30 мкм до степени 3 при 25 °С, ч, не более	6
Термостойкость покрытия эмали серебристого цвета при температуре 250 °С, ч, не менее	3
Стойкость к действию воды, ч, не менее	24
Стойкость к действию 3 %-ного раствора хлористого натрия, ч, не менее	24
Стойкость к действию уайт-спирта, ч, не менее	24
Стойкость к действию толуола, ч, не менее	24
Ориентировочный расход материала при использовании установок безвоздушного распыления, при толщине покрытия 50 мкм, кг/м ²	0,200

Наименование показателя и единицы измерения	Значение показателя
Внешний вид покрытия	Цвет белый, черный, серый, красный, желтый, синий, голубой, зеленый, другие цвета по требованию заказчика
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	37
Жизнеспособность после смешивания основы и отвердителя, ч, не менее	24
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (диаметр сопла 4 мм) при температуре (20 ⁰ С), сек	13-19
Плотность при температуре (20±0,5) °С, г/см ³	От 1,2 до 1,4
Степень перетира, мкм, не более	40
Адгезия, балл, не более	1
Эластичность при изгибе, мм, не более	2
Прочность при ударе, см, не менее	50
Твёрдость по маятнику, усл. ед., минимум	0,5

ИНСТРУКЦИЯ ПО СМЕШИВАНИЮ И НАНЕСЕНИЮ

Подготовка поверхности. Предварительное грунтование окрашиваемой поверхности эпоксидными, полиуретановыми, акриловыми или алкидными грунтовками.

В случае нанесения эмали по чистому металлу подготовка поверхности осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от оксидов – 2, степень обезжиривания -1) или по МС ИСО 8501-1 до степени Sa 2½ или St 3.

Способы нанесения. Основа эмали перед применением смешивается с полиамидным отвердителем в соотношении 12:1 по массе. При необходимости после введения отвердителя эмаль можно разбавить растворителем (смесь растворителей, состоит из ацетона, этилцеллозольва и ксилола, взятых в соотношении 30:30:40 по массе) для достижения рабочей вязкости в зависимости от способа нанесения. Подготовленную эмаль наносят кистью, валиком, пневматическим распылением или наливом через 30 минут после смешивания компонентов. Окрашиваемая поверхность должна быть сухой и иметь температуру на 3° С выше точки росы и не ниже плюс 10°С. Рекомендуемое количество слоев зависит от условий эксплуатации покрытия.

УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

Синтего – ЭП.140
ЭМАЛЬ ЭПОКСИДНАЯ 2К

Упаковка эмали ЭП-140 производится согласно ГОСТ 9980.3.

Хранение эмали осуществляется согласно ГОСТ 9910.5.

Гарантийный срок хранения – 12 месяцев со дня изготовления.

ОХРАНА ТРУДА И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

При использовании эпоксидной эмали необходимо соблюдать меры предосторожности, рекомендуемые при работе с эпоксидными материалами и отвердителями. Применять в хорошо вентилируемых помещениях, не вдыхать распыляемый материал, избегать попадания в глаза и на кожные покровы.

******* Материалы ПИИ ИнтерГазСинтез, могут использоваться для многих проектных решений. Пожалуйста свяжитесь с представителями завода-изготовителя, для получения консультаций по наиболее качественному применению наших продуктов.