



SOUPLETHANE 6SP

ISO 9001

BUREAU VERITAS
Certification



Двухкомпонентное высококачественное покрытие на основе полиуретановой смолы без содержания растворителей, предназначенное для антикоррозионной защиты металлических и бетонных поверхностей.

Область применения и свойства

- Покрытие используется для антикоррозионной и гидроизоляционной подземных и подводных нефтегазопроводов, металлических и бетонных строительных конструкций.
- Покрытие абсолютно гидрофобно, что дает возможность применения материала при строительстве различных гидротехнических сооружений.
- Очень быстрый срок высыхания позволяет в значительной мере ускорить сроки выполнения работ.
- Покрытие имеет высокую адгезионную способность к металлическим и бетонным поверхностям и может быть использовано без праймерного слоя.
- При условии нанесения слоя в 2 мм на бетонную поверхность покрытие может ликвидировать трещины шириной до 3,5 мм.
- Покрытие обладает хорошей стойкостью к механическим ударам, резким перепадам температур, а так же к воздействию УФ лучей.
- Покрытие ремонтпригодно.
- Срок службы покрытия — более 20 лет.

Технические характеристики

Наименование показателя и единицы измерения	Значение показателя	
Внешний вид покрытия после высыхания	однородная пленка без стыков, включений, оспин и пор	
Сухой остаток, %	100	
Плотность, г/см ³	1,34	
Жизнеспособность после смешивания компонентов при 20 °С, мин	1	
Адгезия покрытия, МПа, не менее: к металлу к бетону	с праймером	без праймера
	15 3,5	7 3
Относительное удлинение, %, не более	35	
Предел прочности на разрыв, кг/см ²	175	
Твердость по Шору, ед.	D70	
Прочность на сжатие, МПа, не менее	108	
Стойкость к воздействию сред в диапазоне pH	от 1 до 13	

Предприятие со 100% иностранной инвестицией «ИнтерГазСинтез»

Стойкость к солевому туману, час, не менее	2000
Проницаемость хлоридов, кулон, не более	6
Водопоглощение	отсутствует
Стойкость к противодавлению, МПа	1
Стойкость к термическим ударам, °С	от -50 до +130
Рекомендуемая толщина слоя, мкм	От 200 до 2000
Расход материала при толщине слоя 1000 мкм, кг/м ²	1,34

Инструкция по применению

Покрытие наносится на подготовленную по ISO 8501-1 (до степени Sa 2½ или до St 3) поверхность аппаратом безвоздушного распыления высокого давления (180-200 bar) для двухкомпонентных систем. Пропорция смешивания основного компонента и отвердителя — 3:1 по объему. Рабочая температура основного компонента +35°C, отвердителя +20°C. Рекомендуемое количество слоев — в зависимости от необходимой степени защиты поверхности. Рекомендуемый праймерный слой для металлических поверхностей - P111 PRIMER, для бетонных — P201 PRIMER.

Упаковка и хранение

Упаковка компонентов покрытия производится согласно ГОСТ 9980.3.
Хранение компонентов покрытия осуществляется согласно ГОСТ 9910.5
Гарантийный срок хранения компонентов покрытия 12 месяцев со дня изготовления.

Охрана труда и техника безопасности

При работе с покрытием необходимо соблюдать меры предосторожности, рекомендуемые при работе с полиуретановыми материалами и изоцианатными отвердителями.

Применять в хорошо вентилируемых помещениях. В процессе нанесения избегать попадания в глаза, дыхательные пути и на кожные покровы.



Bureau Veritas Certification подтверждает, что Система Менеджмента Качества нашего предприятия проверена и отвечает требованиям стандарта ISO 9001:2000 в области производства лакокрасочных, антикоррозионных и огнестойких покрытий (сертификат 213639 от 12.09.2007 г.).

УкрСЕПРО

Предприятие «ИнтерГазСинтез» получило сертификат Системы Сертификации УкрСЕПРО на соответствие системы управления качеством производства требованиям ГОСТУ ISO 9001-2001 (сертификат №UA2.043.02607-07 от 26.10.2007 г.).