



**Эмаль двухкомпонентная  
эпоксидная  
«Синтего-ЭЭ»**



**ТУ У 24.6-32803942-013:2007**

«Синтего-ЭЭ» - двухкомпонентная эпоксидная эмаль с полиамидным отвердителем.

**Свойства и область применения**

- Применяется в системах покрытий для защиты от коррозии металлических, бетонных и деревянных поверхностей при воздействии атмосферных факторов, пресной и соленой воды, растворителей, нефти и нефтепродуктов, кислот и щелочей как промежуточное и финишное покрытие.
- Эмаль после смешивания с отвердителем имеет длительную жизнеспособность.
- Благодаря тиксотропным свойствам эмаль удобна при нанесении на вертикальные поверхности
- Пленка эмали обладает хорошей адгезией к стальным и алюминиевым поверхностям, что позволяет окрашивать объекты без предварительного грунтования.
- Срок службы покрытия толщиной 150-200 мкм не менее 10 лет.
- Эмаль «Синтего-ЭЭ» хорошо совмещается с эпоксидными, полиуретановыми, акриловыми и алкидными покрытиями. Рекомендуемые эпоксидные грунты «Синтего-ЭГ», «Синтего-ЭГ Оптима», «Синтего-ЭГ Протектор».

**Технические характеристики**

Наименование показателя и единицы измерения	Значение показателя
Внешний вид покрытия	Цвет – белый, черный, серый, красный, желтый, синий, голубой, зеленый, другие цвета по требованию заказчика
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	55
Жизнеспособность после смешивания основы и отвердителя, ч, не менее	72
Условная вязкость по ВЗ-4, сек	материал тиксотропный
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,40-1,65
Степень перетира, мкм, не более	20
Адгезия, балл, не более	1
Эластичность при изгибе, мм не более	2
Прочность пленки при ударе, см, не менее	70
Твердость по маятнику, усл.ед., не менее	0,3
Рекомендуемая толщина слоя, мкм в пределах	60-100
Время высыхания слоя толщиной 60 мкм до степени 3 при 25 °С, ч, не более	10
Стойкость действию (ч, не менее):	

– воды	144
– 3% раствора хлористого натрия	144
– уайт-спирта – толуола	360
Расход материала при толщине слоя 60-100 мкм, кг/м <sup>2</sup>	0,164-0,273

### **Инструкция по применению**

Окрашиваемая поверхность должна быть предварительно загрунтована эпоксидными, полиуретановыми, акриловыми или алкидными грунтовками. В случае нанесения эмали по чистому металлу подготовка поверхности осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от оксидов – 2, степень обезжиривания -1) или по МС ИСО 8501-1 до степени Sa 2½ или St 3.

Основа эмали перед применением смешивается с отвердителем в соотношении 8:1 по массе. При необходимости после введения отвердителя эмаль можно разбавить растворителем (циклогексанон, Р-14) для достижения рабочей вязкости в зависимости от способа нанесения. Подготовленную эмаль наносят кистью, валиком, пневматическим или безвоздушным распылением через 30 минут после смешивания компонентов.

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой и иметь температуру на 3 °С выше точки росы.

Рекомендуемое количество слоев зависит от условий эксплуатации покрытия.

### **Упаковка и хранение**

Упаковка эмали производится согласно ГОСТ 9980.3.

Хранение эмали осуществляется согласно ГОСТ 9910.5.

Гарантийный срок хранения эмали – 12 месяцев со дня изготовления.

### **Охрана труда и техника безопасности**

При использовании эпоксидной эмали необходимо соблюдать меры предосторожности, рекомендуемые при работе с эпоксидными материалами и отвердителями.

Применять в хорошо вентилируемых помещениях. Избегать попадания в глаза, дыхательные пути и на кожные покровы.



Bureau Veritas Certification подтверждает, что Система Менеджмента Качества нашего предприятия проверена и отвечает требованиям стандарта ISO 9001:2000 в области производства лакокрасочных, антикоррозионных и огнестойких покрытий (сертификат 213639 от 12.09.2007 г.).

УкрСЕПРО

Предприятие «ИнтерГазСинтез» получило сертификат Системы Сертификации УкрСЕПРО на соответствие системы управления качеством производства требованиям ГОСТУ ISO 9001-2001 (сертификат №UA2.043.02607-07 от 26.10.2007 г.).